



MOBILAIR® M 100

Compresores portátiles para obras

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Flujo desde 6.4 hasta 10.2 m³/min (225 – 375 cfm)

MOBILAIR® M 100

La combinación perfecta para ahorrar energía: Motor Kubota y unidad de compresión de tornillo KAESER

La poderosa combinación de un económico motor Kubota y la unidad de compresión de tornillo KAESER con PERFIL SIG-MA de alto rendimiento, brinda un elevado desempeño con un menor consumo de combustible. De este modo, el MOBILAIR M 100 puede operar durante toda una jornada de trabajo sin necesidad de reabastecimiento de combustible.

Pero las ventajas para el usuario no acaban en la poderosa combinación de estos dos productos de alta calidad: Las magníficas redes de asistencia técnica de KAESER KOMPRESSOREN y Kubota garantizan la plena disponibilidad de los equipos.

Versatilidad

El M 100 encuentra aplicación allá donde se necesitan especialistas. Gracias a su amplia gama de opciones, estas unidades se adaptan de manera precisa a cualquier aplicación dentro de su campo. Entre las opciones de equipamiento se cuentan, por ejemplo, componentes de tratamiento de aire, un generador síncrono, la posibilidad de elegir un chasis totalmente galvanizado bien con freno de inercia o con barra de altura ajustable.

Temperatura ambiente

Además de los compresores estándar que están preparados para operar en el rango de temperaturas de -10°C (14°F) a 50°C (122°F), existen también modelos para bajas temperaturas.

Mantenimiento fácil y accesible

Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles por medio de las amplias puertas de la cabina. Así son más rápidos los servicios de mantenimiento y se realizan con mayor eficiencia. Si el cliente lo desea, cabe la posibilidad de formalizar contratos de mantenimiento adaptados a sus necesidades.

Control Anti Frost patentado

En los M 100 sin tratamiento de aire comprimido o con recalentamiento de aire comprimido, el control Anti Frost patentado de KAESER ajusta la temperatura de servicio automáticamente a la temperatura ambiente. Unido al lubricador de herramientas opcional, este control impide que las herramientas se congelen cuando las temperaturas son muy bajas, mejorando la disponibilidad y la duración. Si las condiciones climáticas o la aplicación lo exigen, el equipo puede equiparse con una válvula térmica normal en lugar del control Anti Frost.

Hecho en Alemania

En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), KAESER crea los compresores portátiles para obras de las distintas series MOBILAIR. La fábrica es completamente nueva y cuenta con los avances tecnológicos más modernos, entre los que se cuentan una sala certificada por el organismo TÜV para la medición de emisiones sonoras al aire libre, una planta de lacado con pintura sinterizada y un sistema logístico de alta eficiencia.

“Centrales eléctricas” móviles

El generador síncrono opcional de corriente trifásica (IP54) suministra 8 ó 13 kVA. Se trata de un generador sin escobillas que funciona sin necesidad de mantenimiento. Accionando un interruptor se puede elegir operación continua o la conexión automática que ahorra energía.



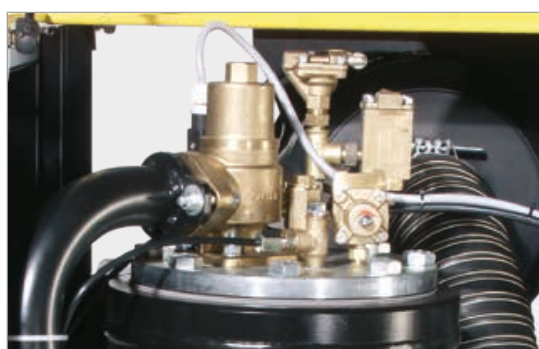
Potencia y flexibilidad superiores





Sencillo de operar

Tanto el panel de control, que puede protegerse opcionalmente con una tapa, como el panel de instrumentos proporcionan al usuario toda la información a simple vista. En caso de avería, tanto la supervisión del equipo como su desconexión se producen de manera automática. La conmutación manual de marcha en vacío a marcha a plena carga junto con el interruptor de arranque con función de precalentamiento, garantizan un arranque seguro y suave del motor incluso a temperaturas muy bajas.



Regulación proporcional (modulación) con válvula manual*

La válvula manual del regulador proporcional permite regular la presión de manera continua, lo cual supone una mayor flexibilidad.

*) En versiones de 10 (145 psi) a 14 bar (200 psi)



Filtros de aire separados para motor y compresor

Dimensionado óptimo para mayor confiabilidad y duración; posibilidad de cambiar el filtro rápidamente en el mismo lugar de operación.



Tanque de combustible transparente de plástico y de gran capacidad

Su capacidad es suficiente para todo un turno de operación sin necesidad de reabastecimiento de combustible. Para una mejor operación, la función de desconexión automática se activa cuando el nivel de combustible llega al mínimo.

Posibilidades de equipamiento

Parte inferior de la cabina cerrada

La parte inferior de la cabina evita la contaminación del suelo por derrame de líquidos. Los puertos de drenado para servicio están sellados con tapones roscados.

Tratamiento de aire comprimido

El aire comprimido se enfría en un postenfriador de aire comprimido opcional hasta alcanzar una temperatura de 7 °C (13 °F) por encima de la temperatura ambiente. El condensado es removido del sistema por medio de un separador centrífugo y se evapora con el calor de los gases de escape del motor. También puede instalarse una combinación de filtros para aire comprimido técnicamente libre de aceite y un sistema de intercambiadores de calor para recalentar el aire comprimido.

Si se elige la combinación opcional de postenfriador de aire comprimido y recalentamiento, se puede ajustar la temperatura de salida del aire comprimido para cada aplicación concreta.

Equipo para refinerías

El equipo puede incluir un supresor de chispas certificado para aplicaciones en refinerías. Para protección adicional, la válvula de cierre del motor desconecta la unidad automáticamente si se aspiran gases inflamables.

Cuadro del generador

La central de control puede protegerse opcionalmente con una tapa, lleva un interruptor principal que se puede cerrar con llave y cajas de conexión con protección contra salpicaduras IP44. La protección por fusible con control de aislamiento hace innecesaria la puesta a tierra.

Sistemas de tratamiento del aire comprimido

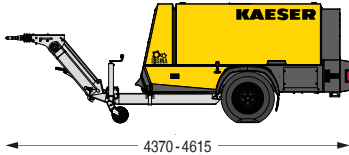
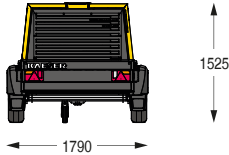
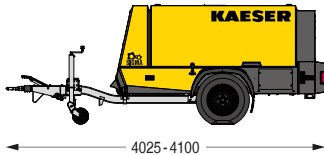
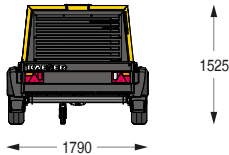
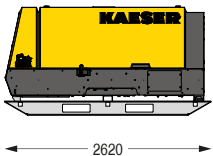
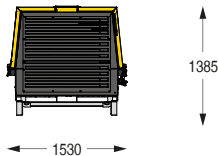
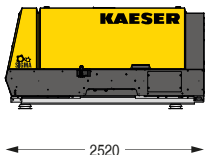
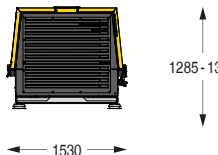
Variante A - fresco - sin condensado	Postenfriador aire comprimido  Separador centrífugo 	Aire comprimido fresco, sin condensado (saturado al 100 %), para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios
Variante F - fresco - sin condensado - filtrado	Postenfriador aire comprimido  Separador centrífugo  Filtro 	Aire comprimido fresco y sin condensado (saturado al 100 %), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING
Variante B - caliente - seco	Postenfriador aire comprimido  Separador centrífugo  Recalen- tamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento de aprox. 20 °C (68 °F), para uso por debajo de 0 °C (32 °F) y trabajo con conducciones de aire comprimido largas
Variante G - caliente - seco - filtrado	Postenfriador aire comprimido  Separador centrífugo  Filtro  Recalen- tamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento de min. 20 °C (68 °C), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a la normativa ZTV-ING
Aire tratado para un flujo parcial	Filtro de carbón  No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos.	Toma de aire fresco e inodoro por separado, enchufe rápido (solo en combinación con la variante F o la variante G)

Datos técnicos

Modelo	Compresor				Motor diésel de 4 cilindros (enfriado por líquido refrigerante)				Equipo		
	Flujo		Presión de operación		Fabricante	Modelo	Potencia nominal motor	Velocidad a plena carga	Capacidad del tanque de combustible	Peso en operación*	Salida de aire comprimido
	m³/min	cfm	bar	psi							
M 100	10.6 8.5 7.2 6.4	375 300 255 225	7 10 12 14	100 145 175 200	Kubota	V3800 Di-T	71.7	2600	140	1480	3 x G ¾, 1 x G 1½
M 100 con generador de 8 kVA	10.6 8.5 6.4	375 300 255	7 10 12	100 145 175	Kubota	V3800 Di-T	71.7	2600	140	1550	3 x G ¾, 1 x G 1½
M 100 Con generador de 13 kVA	10.6 8.5	375 300	7 10	100 145	Kubota	V3800 Di-T	71.7	2600	140	1560	3 x G ¾, 1 x G 1½

*) Datos de peso para equipos estándar sin tratamiento del aire, con chasis con freno de inercia y barra de tracción regulable en altura.

Dimensiones

Versión de altura regulable		
Versión fija (con o sin freno de inercia)		
Versión montado sobre patín		
Versión estacionaria		

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores, sopladores y sistemas de aire comprimido más importantes.

Nuestras subsidiarias y nuestros socios brindan al usuario los sistemas de aire comprimido y soplado más modernos, eficientes y confiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le brindan un asesoramiento completo y soluciones individuales y eficientes para todos los campos de aplicación del aire comprimido y soplado. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER en cualquier parte.



KAESER COMPRESORES de México S. de R.L. de C.V.

Calle 2 No. 123 – Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro – Qro. – México

Tel: (52)(442) 218-6448 – Fax: (52)(442) 218-6449

E-mail: sales.mexico@kaeser.com – www.kaeser.com

