

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

Grupo electrógeno AUTOMÁTICO DE EMERGENCIA SIN CONMUTACIÓN V3.



Imágenes orientativas.

### PRP

**POTENCIA CONTINUA: 1155 kVA**

PRP "Prime Power" norma ISO 8528-1

### LTP

**POTENCIA EMERGENCIA: 1263 kVA**

LTP "Limited Time Power" norma ISO 8528-1

### MOTOR

MARCA	MODELO
CUMMINS	KTA38G14

### ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	S6L1D-E

VOLTAJE	HZ	FASE	COS Ø	PRP kVA/kW	LTP kVA/kW	AMP. (LTP)
480/277	60Hz	3	0,8	1.155,5/924,4	1.263,4/1.010,7	1.519,63

Rev.: 05/05/2026

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

## CARACTERÍSTICAS DEL MOTOR



MARCA	MODELO
CUMMINS	KTA38G14

### Datos generales

Potencia PRP (kWm)	971
Potencia LTP (kWm)	1065
Nº cilindros	12
Cilindrada (L)	37.8
Diámetro por carrera (mm)	159 x 159
Ratio de compresión	13.9
Sistema de refrigeración	AGUA
Inyección	DIRECTO
Aspiración	TURBO-INTERC.
Regulador de serie	ELECTRÓNICO
Acoplamiento volante	0-18

### Sistema de lubricación

Capacidad Aceite (L)	135
Consumo del aceite (%)	
Min. alarma presión aceite (bar)	

### Sistema de ventilación

Caudal de refrigeración de aire (m³/h)	61920
Caudal aire en combustión (m³/h)	5162.4
Máx. contrap. para el ventilador (mbar)	

### Sistema de escape

Caudal gases de escape (m³/h)	13183.2
Contrapresión de escape (mbar)	101.1
Temp. gases de escape (°C)	463

### Sistema eléctrico

VDC (V)	24
Batería (Ah)	2 x 180
Motor arranque (kW)	

Rev.: 05/05/2026

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

## CARACTERÍSTICAS DEL ALTERNADOR

MARCA	MODELO
STAMFORD	S6L1D-E

### Datos generales

Potencia PRP (kVA)	1300
Potencia LTP (kVA)	1400
Eficiencia Alt. 3/4 %	95.3
Eficiencia Alt. 4/4 %	95.1
Nº Polos	4
Regulador de tensión	MX321
Nº hilos	6
Aislamiento	H
Xd (%)	272
X'd (%)	17
X	14
Grado de protección	IP23

## CONSUMO DEL GRUPO ELECTRÓGENO

% POTENCIA UTILIZADA	LITROS/HORA
50%	136
75%	189
100%	242

## DIMENSIONES, CAPACIDADES, PESO APROXIMADO Y NIVEL SONORO

Dimensiones (mm)		
LARGO	ANCHO	ALTO
6056	2438	3007

  

DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE (L)	PESO (kg)
1000	13300

Rev.: 05/05/2026

## GRUPO ELECTRÓGENO INMESOL

### DESCRIPCIÓN GENERAL

El grupo electrógeno "INMESOL" es una máquina de generación de energía eléctrica que se utiliza en aquellos lugares **donde no hay suministro de red** o bien cuando se produzca un fallo de la RED ELÉCTRICA.

Los elementos móviles, correa de distribución, ventilador, etc, y aquellas partes que durante el funcionamiento adquieren altas temperaturas, colector de escape, etc, incluyen sus correspondientes protecciones, cumpliendo los requisitos de la Directiva de Seguridad en Máquinas **2006/42**.

**INMESOL, S.L.U. empresa con sistema de certificación de calidad ISO 9001 en: Diseño, fabricación, comercialización y asistencia técnica de grupos electrógenos y torres de iluminación.**

### Normativa europea:

Los grupos electrógenos INMESOL cumplen la legislación Europea y disponen del marcado CE, que incluye las siguientes Directivas:

- 2006/42/CE relativa a la Seguridad de Máquinas.
- Solo en grupos en carrocería insonorizada - 2005/88/CE relativa a las Emisiones Sonoras en el entorno debidas a las máquinas de uso al aire libre (modifica a la 2000/14/CE).
- 2014/30/UE relativa a Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE relativa a Seguridad Eléctrica, material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión

### Normativa internacional:

Bajo demanda, INMESOL puede suministrar equipos que cumplen con la Legislación y Normativa Internacional:

- "Reglamento Técnico sobre Seguridad de Maquinaria y Equipos" N° 753, que deroga las normas GOST R, para las exportaciones a Rusia.
- Resolución n° 90708 del 30 de Agosto 2013 Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas RETIE expedido por el Ministerio de Minas y Energía Sección 20.21 Motores y generadores Eléctricos, para las exportaciones a Colombia.

### Información:

Las potencias son para unas condiciones ambientales de referencia: 100 kPa de presión barométrica, 25° C y 30% de humedad relativa. Se definen según ISO 8528 y ISO 3046.

PrimePower (PRP) "Servicio Principal": Es aplicable para grupos electrógenos que funcionan como fuente principal de energía eléctrica. Es sobrecargable un 10% en puntas de tiempo limitado, máximo 1 cada 12 horas..

StandbyPower (LTP) "Servicio de Emergencia" es aplicable para grupos electrógenos que funcionan al fallar la Red Eléctrica. Esta potencia NO es SOBRECARGABLE.

No obstante, para lograr una larga vida del motor, se recomienda que la carga media de potencia activa (kW) conectada al grupo electrógeno en cualquier periodo de 24 horas de funcionamiento, no sea superior a los siguientes valores:

- En Servicio Principal, al 70% de la potencia PRP.
- En Servicio de Emergencia por fallo de red, al 80% de la potencia LTP.

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**HR** GAMA  
**PESADA**

**Alcance de suministro**

**V3**

**GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMF) SIN CONMUTACIÓN. PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO SEPARADO DE SOLO CONMUTACIÓN (LTS).**



**INSONORO**

Conjunto motor / alternador acoplado e instalado mediante soportes antivibratorios en chasis de perfil de acero de alta resistencia electro-soldado y posteriormente tratado con productos decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Cabina de acero insonorizada con lana de roca ignífuga, con tratamiento decapantes para aplicación de capa de fosfato de zinc y pintura poliéster (QUALICOAT).

Motor auto refrigerado con ventilador mecánico soplante.

Silenciador de escape residencial de atenuación -35 dB(A) con salida de gases al exterior con tapa de protección.

Alojamiento para enganches de grúa para movilidad.

Tapa registro llenado de agua en carrocería.

Registro fácil limpieza y sustitución de radiador.

Depósito de combustible integrado en chasis, provisto de aforador de medición e instalación de combustible al motor.

Tapón de drenaje y limpieza depósito combustible.

Protección de seguridad en partes calientes y móviles y de voltaje.

Bomba manual de extracción de aceite del cárter del motor.

Parada de emergencia con pulsador en el exterior.

Batería de arranque con cableado e instalación al motor y protección de bornas.

Alternador de carga batería con toma de tierra.

Alternador auto excitado y auto regulado.

Cuadro eléctrico de control automático con central digital de fallo de red, arranque manual o arranque remoto por contacto.

Protección magnetotérmica.

Instalación de toma tierra prevista para pica (pica no incluida).

Regulación electrónica del motor.

Cargador estático de batería de 24 VCC

Resistencia de precaldeo de refrigerante.

## OPCIONALES

Kit válvulas 3 vías para conexión de tanque de combustible exterior.

Kit enchufes rápido tanque de combustible exterior.

Luz auxiliar interior cabina insonorizada.

Protección diferencial.

Cuadro de solo conmutación en armario metálico (LTS).

Chasis estanco.

Rev.: 05/05/2026

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**V3**

**CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN**  
DEIF AGC-150 STANDALONE

Cuadro de CONTROL, PROTECCIÓN Y DISTRIBUCION AUTOMÁTICO con unidad de control DEIF AGC-150 STANDALONE que pone el grupo electrógeno en marcha cuando detecta fallo de la red principal y lo detiene cuando ésta se restablece. Preparado para ser conectado a un cuadro externo de solo conmutación (LTS).



Imágenes orientativas.

Dispone de:

**1. LLAVE ON/OFF Y PULSADOR DE PARO DE EMERGENCIA**

**2. PROTECCIONES**

Interruptor magnetotérmico principal, ubicado en el grupo electrógeno.

Interruptor magnetotérmico para resistencia de precaldeo (opcional).

Fusibles de protección de aparamenta de control.

**V1** GRUPO PREDISPUERTO PARA INSTALARLE CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP).

**V2** GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP) **CON CONMUTACION**

**V3** GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP) **SIN CONMUTACIÓN**. PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO SEPARADO DE SOLO CONMUTACION (LTS).

Rev.: 05/05/2026

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**V3 CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN**  
DEIF AGC-150 STANDALONE

### 3. CENTRAL DE CONTROL DEIF AGC-150 STANDALONE

#### PANTALLA DIGITAL DE LCD:

Dispone de una pantalla digital de LCD, que permite una fácil lectura de la información referente al MOTOR, ALTERNADOR y CARGA. Lecturas que pueden realizarse:

MOTOR	ALTERNADOR Y CARGA	RED
Temperatura refrigerante. *	Voltajes entre fases y entre fases y neutro.	Voltajes entre fases y entre fases y neutro.
Presión aceite. *	Intensidades.	Frecuencia.
Velocidad de giro (r.p.m).	Frecuencia.	Orden de rotación de fases.
Nivel de combustible.	Potencia activa (kW).	
Voltaje de batería.	Potencia reactiva (kVAr).	
Voltaje del alternador de batería.	Potencia aparente (kVA).	
Horas de funcionamiento.	Factor de potencia (cos φ).	
Número de arranques.	Contador de energía activa (kW-h).	

\* En grupos electrógenos equipados con el correspondiente sensor.

#### CONTROL DEL GRUPO:

PONE EN MARCHA y DETIENE el grupo cuando detecta fallo de red y cuando ésta se restablece, respectivamente. Posibilidad de hacerlo de forma MANUAL o remota mediante ARRANQUE POR SEÑAL.

#### PROTECCIÓN DEL MOTOR Y ALTERNADOR, CON LAS ALARMAS ACTIVADAS:

MOTOR	ALTERNADOR	RED
Baja presión de aceite.	Bajo y alto voltaje.	Bajo y alto voltaje.
Alta temperatura de refrigerante.	Baja y alta frecuencia.	Baja y alta frecuencia.
Baja y alta tensión de las baterías.	Sobrecarga por intensidad (A).	
Fallo del alternador de carga baterías.	Sobrecarga por potencia (kW-kVA).	
Bajo nivel de combustible.	Cortocircuito.	
Baja carga.	Secuencia de fases invertida.	

#### OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Completamente configurable mediante software para PC.	Puerto RS485 para MODBUS RTU.	Función de grabación de datos.
Amplio número de entradas y salidas configurables.	Puerto Ethernet para MODBUS TCP/IP.	Funcionalidad PLC.
Alarmas y temporizadores configurables.	Reloj en tiempo real para un registro de eventos exacto.	Compatible con motores EU Stage V y EPA Tier 4 Final.
Conectividad USB.	Reloj programador para un óptimo mantenimiento del grupo electrógeno.	

**V1** GRUPO PREDISPUERTO PARA INSTALARLE CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP).

**V2** GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP) **CON CONMUTACIÓN**

**V3** GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP) **SIN CONMUTACIÓN**. PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO SEPARADO DE SOLO CONMUTACIÓN (LTS).

Rev.: 05/05/2026

Modelo: CC-1270 - GAMA PESADA

TRIFÁSICO - 480/277 V | 1.800 R.P.M. | 60 Hz

**V3**

**CUADRO DE CONTROL AUTOMÁTICO SIN CONMUTACIÓN**  
DEIF AGC-150 STANDALONE

## 4. PROTECCIONES

PROT. MAGNETOT.	PROTECCIÓN DIFERENCIAL	DISTRIBUCIÓN
1600A, 4P	Opcional	Bornero

## OPCIONAL

Cuadro de solo conmutación (LTS) en armario metálico independiente al del cuadro automático.

**V1** GRUPO PREDISPUERTO PARA INSTALARLE CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP).

**V2** GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP) **CON CONMUTACIÓN**

**V3** GRUPO CON CUADRO AUTOMÁTICO EN EMERGENCIA CON LA RED (AMP) **SIN CONMUTACIÓN**. PREPARADO PARA AÑADIRLE CUADRO SEPARADO DE SOLO CONMUTACIÓN (LTS).

Rev.: 05/05/2026